

## 242 MALLAS ELECTROSOLDADAS

### 242.1 DEFINICION

Se entiende por mallas electrosoldadas los elementos industrializados de armadura que se presentan en paneles rectangulares constituidos por alambres o barras soldadas a máquina, pudiendo disponerse los alambres o barras aislados o pareados y ser, a su vez, lisos o corrugados. En este último caso, los alambres o barras aislados cumplirán con la condición de adherencia exigida a las barras corrugadas. La designación se realizará de acuerdo con el Cuadro 242.1.

### 242.2 DIAMETROS

Los diámetros en milímetros (mm) deberán pertenecer a la serie siguiente:

4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 11; 12.

### 242.3 CARACTERISTICAS MECANICAS

Deberán garantizarse las características indicadas en el Cuadro 242.1.

CUADRO 242.1

Designación de las barras	Límite elástico $f_y$ en $\text{kp/cm}^2$	Carga unitaria de rotura $f_r$ en $\text{kp/cm}^2$	Alargamiento de rotura (%) sobre base de 5 diámetros	Relación $f_r/f_y$ en ensayo
AE 50 T	5000	5500	10	1,05
AE 60 T	6000	6600	8	1,05

El ensayo de tracción realizado según la Norma UNE 7262, correspondiente a barras de mallas electrosoldadas, se realizará sobre una probeta que tenga, al menos, una barra transversal soldada.

Las barras, antes de ser soldadas, cumplirán la condición de doblado simple sobre mandril de cuatro diámetros (4 Ø) en el acero AE 50 T y de cinco diámetros (5 Ø) en el AE 60 T.

Se prohíbe la soldadura en obra, entre sí o con otros aceros, de barras de acero tre-  
filado.

#### **242.4 ALMACENAMIENTO**

Las mallas electrosoldadas se almacenarán de forma que no estén expuestas a una oxidación excesiva, separadas del suelo y de forma que no se manchen de grasa, ligante, aceite o cualquier otro producto que pueda perjudicar la adherencia de las barras al hormigón.

#### **242.5 RECEPCION**

Para las condiciones de recepción regirá lo indicado en el Apartado 600.6 de este Pliego. A los efectos de control, las mallas se considerarán en nivel normal o intenso, debiendo fijarse este extremo en el Pliego de Prescripciones Técnicas Particulares. Además de los ensayos indicados en el Apartado 600.6, se realizará al menos un ensayo de arrancamiento, a lo largo de la obra, por cada diámetro empleado.

#### **242.6 MEDICION Y ABONO**

La medición y abono de este material se realizará de acuerdo con lo indicado en la unidad de obra de que forme parte.

En acopios, las mallas electrosoldadas se medirán por metros cuadrados (m<sup>2</sup>) realmente acopiados de cada tipo.

Redacción sin aplicación desde la aprobación de la Orden de 21-01-1988